

电机磁底生产线

生成日期: 2025-10-27

合力士电机胶盖自动化装配线应用于扫地机器人领域, 设备效率达到**3s/pcs**,其主要工序有: 胶盖自动上料、找位、轴承组入(有压入力反馈)、铆钉压入(有压力反馈)保护器组装、端子折弯、焊锡、电刷成型、碳晶入电刷架、贴防震胶、电刷插入、铆压、电容组入、外观检查等工序(根据客户工艺定制)。电机胶盖自动化装配线优势有: 直线式物料传送; 可实现刷架碳晶组装集成; 电箱采用进口门磁开关, 安全系数高; 人机界面合理, 操作方便, 设备稳定; 采用无接触高周波焊锡, 表面光洁度高。微电机自动化设备, 选择合力士, 100+高级工程师, 为您解决人工成本及效率质量等问题。电机磁底生产线

电机全自动化生产线用于汽车排挡电机自动化生产, 整条生产线包括了定子段和装配段, 为客户提供了一站式解决方案。整线采用自流式输送系统, 工装托盘装载定子治具, 由倍速链带动其在生产线27台设备内自动流转, 到工作位置时自动挡停, 回流托盘自动升降、平移换线。采用射频识别技术□RFID□实现产品可追溯, 并且实现了全生产过程监控, 严谨的质量体系和细节掌控, 使产品更加具有竞争力。整线设备可兼容二款电机型号的生产, 换款只需更换对应程序及夹具即可。电机磁底生产线合力士电机制造设备供应商, 研发团队实力强大, 交期快!

定制全自动化电机生产线需考虑的问题有: 产品是否有足够大的产量及设计和工艺的稳定性。并在较长时间内保持基本不变。在大批、大量生产中采用自动化电机生产线能提高劳动生产率, 稳定和提高产品质量, 改善劳动条件, 缩减生产占地面积, 降低生产成本, 缩短生产周期, 保证生产均衡性。也可以把人从繁重的体力劳动、部分脑力劳动以及恶劣、危险的工作环境中解放出来, 而且能扩展人的动手功能, 极大地提高劳动生产率, 增强人类认识世界和改造世界的能力。

合力士全自动化微电机装配设备主要工序有: 转子段的自动上料、绕线、点焊、精车, 介子等; 定子段的轴承压装、磁瓦&弹弓组入、充磁等; 端盖段的轴承压装、碳晶&电刷臂组装、电刷组入、端盖焊锡等; 马达总装的转子&端盖&定子自动上料、垫片组装、转轴压筋、磁环组装、蜗杆压装、马达组装; 齿轮段的机虚位测试、注油、注油和密封圈检查、齿轮组入、输出轴组入、轴用挡圈组入、箱盖组入及铆接、铆接检查、弯芯修正、滚牙、自动排出等组装工序。合力士电机全自动化生产线, 设备效率高达**2s/pcs**□良品率高达99%以上。

合力士全自动化电机装配线采用倍速链传递, 输送速度准确稳定, 能保证的同步; 输送采用特制铝型材制作, 易于安装; 结构美观, 实用噪音低; 工装托盘自动回流换线, 自动化程度高; 采用机械手搬运模组负责物料的进出, 兼容性强, 调试方便、稳定, 故障率低, 抓取精度高; 设备应用RFID解决方案, 采用流水线托盘编码设计, 系统自动设备托盘编码, 所有装配和检测数据根据托盘编码存储, 再绑定产品编码存储, 实现产品可追溯; 该线绕线机采用三针式绕线, 绕线头在定子内圆进行升降和摆动实现定子的精密绕线, 通过剪线夹线机构实现始线和末线的准确处理, 通过勾线机构完成过渡线的完美贴合。电机定子自动化组装线, 根据客户需求分段定制, 也可整线全自动化定制。电机磁底生产线

微型电机全自动化生产线, 全程数据采集, 监控不良品自动排出。电机磁底生产线

合力士全自动化电机装配生产设备, 整线设备效率在**3s/pcs**□可兼容30多款电机的装配, 换款时间只需**30Min**□电机装配生产设备整线采用皮带加治具的方式传递物料, 运行速度快, 功能齐全, 设备结构简单, 可实现全自动多种点胶、点油、烘干、冷却等复杂工艺的马达生产。其工序有转子段: 绕线、点焊、绕线检查、

圈仔焊接、定位圈组装、转子铜砂检测、转子介子到位检查；磁底段：点胶、点胶状态检查、磁石组装、大壳装杯士、大壳充磁；马达总装段等整套设备工序组装。电机磁底生产线

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源□5G□家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。